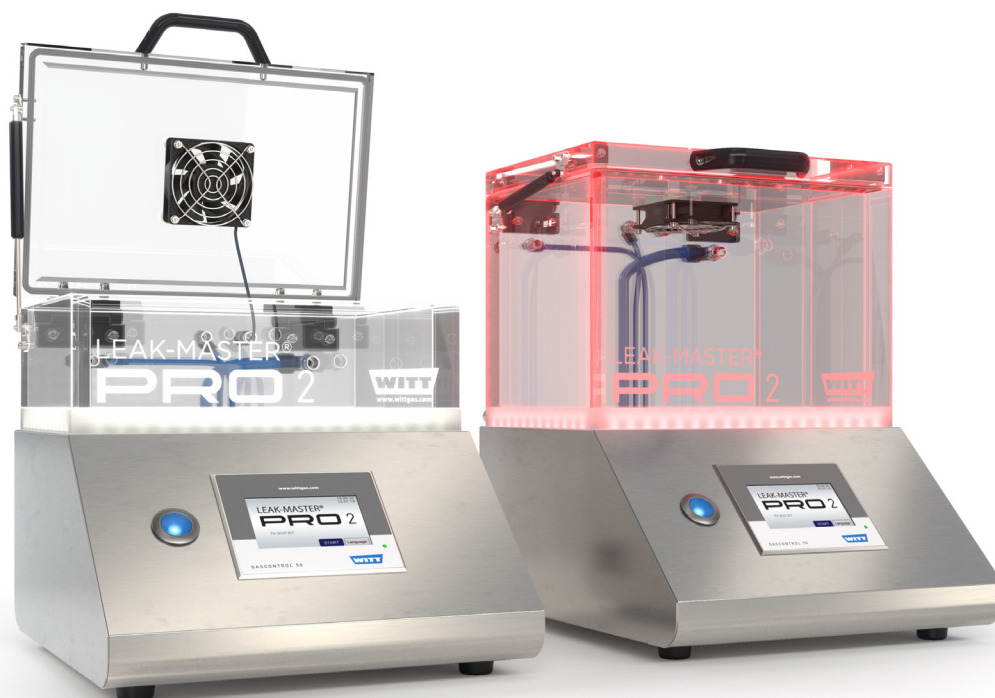


DETECTEURS DE FUITES LEAK-MASTER® PRO 2



Appareil de détection des micro-fuites de CO₂. Le LEAK-MASTER® PRO 2 détecte de façon non destructive les fuites sans utiliser l'onéreux gaz Hélium.

Le vide dans la chambre est créé au moyen d'un Venturi (en option avec une pompe à vide électrique). Indication d'état par un éclairage LED de la chambre.

Avantages

- indication visuelle de l'état par éclairage LED
- durée courte de test avec un temps de réponse minimal
- changement de produit rapide
- pour les emballages souples et rigides
- très robuste et peu de maintenance requise
- processus de test standardisés - indépendants de l'utilisateur
- facile à utiliser - saisie des données et des paramètres de processus au moyen d'un clavier intégré ou d'un ordinateur personnel distant (par exemple MS-Excel®)
- système intuitif facile à utiliser - aucune compétence particulière n'est requise
- administration et évaluation des données pratiques pour une documentation qualité orientée client
- différentes tailles de chambre (voir au dos)
- installation et mise en service faciles
- Support / caisson en acier inoxydable et en verre acrylique, facile à nettoyer
- transmission à distance des résultats via Ethernet

Options

- lecteur de codes-barres avec protection IP pour une sélection simple et rapide des utilisateurs / produits
- équipement de simulation de fuite pour tester et définir des taux de fuite acceptables
- en option avec pompe à vide électrique comme alternative au fonctionnement avec de l'air comprimé pour modèle LM 2.1 et LM 2.2
– non installable ultérieurement
(veuillez l'indiquer avant la commande)

Etat :

Mesure en cours



Fuite détectée



OK



DETECTEURS DE FUITES

LEAK-MASTER® PRO 2

Type	LEAK-MASTER® PRO 2	Air comprimé	min. 6 bar, max. 8 bar
Principe de mesure	Capteur CO ₂ à infrarouges	Etat	Par éclairage LED
Gamme de mesure	0 ppm - 5 000 ppm	Interface	Ethernet (Wifi en option)
Résolution	1 ppm	Coffret / Caisson	Acier inox, verre acrylique IP 54 avec la chambre fermée
Mesures de taille de fuite	> 10 µm (en fonction de l'emballage et des conditions de test)	Certifications	Société certifiée selon ISO 9001 et ISO 22000
Temps de chauffe	env. 10 min.		Marquage CE conforme à : - CEM 2014/30/UE - Directive basse tension 2014/35/UE
Etalonnage	non requis		
Temps de réponse du capteur	env. 1 sec.		
Durée du cycle	selon la taille de la fuite, le % de CO ₂ dans l'emballage, la dimension de la chambre		
Vide	max. 200 mbar abs. (approx. -800 mbar relatif), réglable		Pour les gaz alimentaires selon : - Régulation (EC) No 1935/2004
Génération du vide	par Venturi avec air comprimé		

Nos différentes chambres pour le test des échantillons.

Modèle	Taille de chambre env. en [mm] (H x l x P)	Taille du coffret / caisson env. en [mm] (H x l x P)	Poids env. en [kg]	Alimentation
 LM 2.1	45 x 310 x 200	335 x 370 x 515	20,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
 LM 2.2	175 x 310 x 200	470 x 370 x 515	23,5	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
 LM 2.3	100 x 460 x 305	470 x 560 x 640	35,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
 LM 2.4	100 x 380 x 380	470 x 480 x 715	35,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W

Attention!

Cet équipement n'est pas adapté au contrôle des emballages présentant une teneur en O₂ supérieure à 20,9% (viande fraîche, par exemple).